

**CUTTER CSE 31 - CUTTER RSE 31**

FUNZIONE	POTENZA UTILE kW (kcal/h)	PORTATA TERMICA kW (kcal/h)	PRESSIONE BRUCIATORE (mbar)		
			Gas metano	Gas butano	Gas propano
RISCALDAMENTO	31,0 (26.660)	18,0 ÷ 34,4 (15.480 ÷ 29.584)	3,8 ÷ 13,6	5,5 ÷ 18,9	7,5 ÷ 26,8
SANITARIO	31,0 (26.660)	18,0 ÷ 34,4 (15.480 ÷ 29.584)	3,8 ÷ 13,6	5,5 ÷ 18,9	7,5 ÷ 26,8

Produzione acqua calda sanitaria con  $\Delta T$  di 45°C = 9,8 l/min.  
 Produzione acqua calda sanitaria con  $\Delta T$  di 40°C = 11,1 l/min.

Produzione acqua calda sanitaria con  $\Delta T$  di 35°C = 12,7 l/min.  
 Produzione acqua calda sanitaria con  $\Delta T$  di 30°C = 14,8 l/min.\*  
 \* Acqua miscelata

Peso Cutter 31 RSE	Kg	62,5
Peso Cutter 31 CSE	Kg	67,5
Ugelli bruciatore	N°	17
Portata minima del circuito di riscaldamento	l/min.	7,5
Pressione minima del circuito di riscaldamento	bar	0,5
Pressione massima del circuito di riscaldamento	bar	3
Alimentazione elettrica Tensione/Frequenza	V/Hz	230/50
Fusibile sull'alimentazione	A (F)	4
Potenza massima assorbita	W	165
Consumo gas metano *	m³/h	3,64
Consumo butano	kg/h	2,21
Consumo propano	kg/h	2,18
Temperatura massima di funzionamento	°C	90
Capacità totale vaso di espansione	litri	10
<b>Valori delle perdite richiesti da norma UNI 10348 rilevati alla</b>	<b>P. min</b>	<b>P. max</b>
Perdite al mantello	%	0,79 ÷ 1,88
Perdite al camino	%	13,1 ÷ 8,0
Portata dei fumi	kg/h	83,13 ÷ 91,8

\* Valore riferito a 15°C - 1013 mbar